

| Описание схем покрытий | Проливы 5% раствора серной кислоты | Проливы 5% раствора азотной кислоты | Проливы 10% раствора орто-фосфорной кислоты | Проливы 30% раствора мочевины | Проливы 30% раствора аммиачной селитры | Морозостойкость | Стойкость к окислам азота | Стойкость к аммиаку и сернистому газу |
|---|--|-------------------------------------|---|-------------------------------|--|-----------------|---------------------------|---------------------------------------|
| | Количество циклов испытаний 1 цикл =1 сут. | | | | | | | |
| ФЕРРА ЭП-018 + ФЕРРА ЭП-718 300±20 мкм Степень подготовки поверхности Sa 2,5 | 133/66* | 94 | 20 | 136 | 160 | F200 | 87 | 130 |
| ФЕРРАЭП-718 + ФЕРРА УР-720 280±20 мкм Степень подготовки поверхности St2 | 66 ц | 38 | 94 | 160 | 133 | F 150 | 45 | 130 |
| ФЕРРА ЭП-0199 + ФЕРРА ЭП-718 300±20 мкм Степень подготовки поверхности - St2 | 136/66* | 112 | 66 | 160 | 160 | F200 | 105 | 130 |

*Склонность к точечной коррозии у 40% образцов