

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**ФЕРРА® УР-721** - полиуретановая двухкомпонентная грунт-эмаль специального назначения. Обладает высокой стойкостью в условиях воздействия среднеагрессивных и сильноагрессивных сред, периодического облива кислотами, продолжительного контакта с маслами и нефтепродуктами, растворами солей, щелочей. Выдерживает воздействие температур до +120°C, горячей воды и пара, перепад температур от -50°C до +160°C.

Образует полуматовое или полуглянцевое покрытие. Используется как самостоятельное покрытие в схемах покрытий металлических изделий и конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях среднеагрессивных и высоко агрессивных сред. Не требует предварительного грунтования. Может наноситься как по эпоксидным грунтам ФЕРРА, так и непосредственно на подготовленную металлическую поверхность. Предназначена для использования в качестве основного и финишного слоя в системах покрытий металлоконструкций различного назначения, технологического оборудования, изделий машиностроения, резервуаров, транспортных средств.

**ОСОБЕННОСТИ**

- Высокий уровень защитных свойств
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям
- Хорошая укрывистость
- Возможность нанесения непосредственно на металлическую поверхность

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Внешний вид покрытия</b>	Полуматовое или полуглянцевое покрытие без посторонних включений и дефектов		
<b>Цвет</b>	Основные цвета по картотеке RAL по заказу, партии от 50 кг		
<b>Время высыхания при 20±2°C и относительной влажности воздуха 80%</b>	В стандартной комплектации (Двухкомпонентное исполнение)		
	До следующего слоя	Сухой на ощупь	Полная полимеризация
	От 1,0-1,5 час.	6 час	10-14 дней
	В специальной комплектации (трехкомпонентное исполнение)		
	До следующего слоя	Сухой на ощупь	Полная полимеризация
	От 30 мин	Не более 1, 5 часа	10-14 дней
<b>Сухой остаток:</b>	<b>по массе</b>	70±4%	
	<b>по объёму</b>	50±5%	
<b>Удельный вес</b>	1,20-1,40 кг/л в зависимости от цвета		
<b>Условная вязкость компонента А при 20°C по ВЗ-246 (4)</b>	120-160 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком.		
<b>Рекомендуемая толщина единичного мокрого слоя</b>	До 200 мкм		
<b>Расход на толщину сухого слоя 100 мкм</b>	240-280 г/м <sup>2</sup> в зависимости от цвета		
<b>Разбавитель</b>	Ксилол, сольвент, их смесь с этилацетатом или бутилацетатом		
<b>Очистка инструмента</b>	Сольвент, ксилол, их смесь с этилацетатом или бутилацетатом.		
<b>Комплектность</b>	Строго согласно паспорту на конкретную партию продукта		
<b>Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°C (жизнеспособность)</b>	В стандартной комплектации- не менее 4 часов В специальной комплектации -не менее 2 часов		
<b>Фасовка</b>	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)		
<b>Хранение</b>	Срок хранения 1 год в невскрытой герметичной таре изготовителя. Хранить при температуре не выше +30°C. <b>Беречь от влаги!</b> Хранить в максимально заполненной герметичной таре, оберегая от резких перепадов температуры. Обеспечить сохранность комплектации материала при хранении и транспортировке		

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Эмаль наносят при температуре +10 – +35°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. При работе на открытых площадках в жару работать на теневой стороне конструкции.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

### ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Перед применением убедиться, что основа грунт-эмали (компонент А) хорошо перемешана и однородна по всему объёму. Для приготовления композиции отвердитель (компонент Б) смешать с основой строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь в течение не менее 5-10 мин. Выдержать 10-15 мин. Ещё раз хорошо перемешать. При необходимости довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или их смесью с бутилацетатом, этилацетатом. При необходимости ввести катализатор отверждения. Приготовленную композицию использовать в течение периода ей жизнеспособности.

### ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением или кистью. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия конкретного объекта и техническими характеристиками окрасочного оборудования. Покрытие сухое на ощупь через 5-6 часов. Эксплуатация при полной нагрузке через 14 дней.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ. Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию. При работе в замкнутых объёмах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Материал токсичен! Содержит изоцианаты! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Оберегать кожу и органы дыхания от попадания грунт-эмали, особенно при распылении. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

## ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: [www.ferraantikor.ru](http://www.ferraantikor.ru)

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12. 2017

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. +7(342) 296-35-77, 296-36-77,  
E-mail: [info@kraskichemi.ru](mailto:info@kraskichemi.ru); [www.ferraantikor.ru](http://www.ferraantikor.ru)