

## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**ФЕРРА-ФА-013** - антикоррозионный грунт с фосфатом цинка для металлических поверхностей на основе быстросохнущих модифицированных алкидных смол.

Применяется в схемах алкидных покрытий системы ФЕРРА. Используется для предварительного грунтования черных металлов при нанесении алкидных, алкидно-уретановых, фенольно-алкидных, алкидно-акриловых эмалей. Применяется при окраске изделий машиностроения, трубопроводов сельскохозяйственной техники, строительных и прочих металлоконструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия не агрессивных и слабоагрессивных.

Быстро сохнет, мягко шлифуется, обеспечивает хорошие декоративные свойства финишного покрытия. Обладает прекрасной адгезией к чёрным металлам. При окраске оцинкованных поверхностей использовать грунты ФЕРРА-ФА-014, ФЕРРА-ЭП-019, ФЕРРА-ЭП-0199 или ФЕРРА-019-1К.

## ОСОБЕННОСТИ

- Быстрое высыхание
- Экономичность
- Хорошая адгезия к проблемным поверхностям

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Цвет</b>	Серый, красно-коричневый, черный. Оттенки не нормированы		
<b>Плотность</b>	1,35-1,45 кг/л в зависимости от цвета		
<b>Доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ</b>	по массе 62-69%, по объёму 35-40%		
<b>Теоретическая укрывистость в зависимости от толщины сухого слоя</b>	Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход на сухой слой 50 мкм
	40-50 мкм	100-110 мкм	150-170 г/м <sup>2</sup>
<b>Методы нанесения</b>	Кистью, пневматическим и безвоздушным распылением.		
<b>Разбавитель</b>	Сольвент, ксилол		
<b>Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2°C и относительной влажности воздуха 50%</b>	Сухой от пыли	Минимальная межслойная сушка	Высыхание до степени 3
	15 мин	30 мин	50 мин.
	Рекомендованная максимальная межслойная выдержка не более 72 часов. При превышении этого времени рекомендована легкая шлифовка высохшего покрытия перед последующей окраской		
<b>Блеск</b>	Матовый		
<b>Хранение</b>	В сухом, прохладном помещении. Выдерживает мороз. Срок хранения –2 года в оригинальной плотно закрытой таре изготовителя.		
<b>Удельный вес, кг/ л</b>	<b>1,35-1,45</b>		
<b>Фасовка</b>	1 кг, 3,5 кг, 10 кг, 25 кг, 50 кг.		

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Окраска производится при температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски от +8 до +25°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы при имеющейся относительной влажности воздуха. При работе на открытых площадках исключить нанесение при сильном ветре, при наличии атмосферных осадков. В жару работать на теневой стороне конструкции.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске металлических поверхностей зачистить сварные швы. Удалить острые кромки, заусенцы, набрызг и шлаки от сварки. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, жира и прочих загрязнений. Ржавчину, окалину, остатки предыдущих покрытий следует удалить методами струйной очистки или вручную с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Требуемая степень подготовки поверхности определяется схемой покрытия конкретного объекта.

## ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением грунт хорошо перемешать. Развести до рабочей вязкости растворителями: сольвент, ксилол. Степень разведения зависит от метода нанесения и характеристик окрасочного оборудования.

При необходимости профильтровать. Нанести грунт. Нанесение кистью, пневматическим или безвоздушным распылением. Количество слоев и их толщина определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

В качестве самостоятельного покрытия грунт не используется. При антикоррозионной защите металлоконструкций, когда грунтование производится в условиях цеха, а окончательная окраска после их монтажа на объекте, толщина грунтовочного слоя и его сохранность зависят от предполагаемой продолжительности и условий хранения конструкций до нанесения финишных покрытий. Рекомендуемая толщина должна быть не менее 60-70 мкм при последующей окраске в сроки до 2 мес. При неизбежности более продолжительных периодов межслойной выдержки целесообразно использовать грунт ФЕРРА-ФА-014 , ФЕРРА-019-1К или грунт-эмали ФЕРРА.

Пригодность ранее нанесенного грунтовочного слоя к нанесению последующих слоёв краски на объекте и требуемая подготовка поверхности определяются по результатам обследования конструкций непосредственно перед финишной окраской с целью контроля состояния металла под покрытием, оценки степени загрязнённости, толщины, адгезии, сплошности грунтовочного покрытия, наличия и характера расположения его механических повреждений и дефектов.

**ВНИМАНИЕ!** В отверждении алкидных материалов участвует кислород воздуха. При окраске грунтом ФЕРРА-ФА-013 избегать нанесения единичного мокрого слоя толщиной более 120 мкм.

Рекомендуемые последующие покрытия - все виды алкидных эмалей ФЕРРА: ФЕРРА-АУ-1004, ФЕРРА-ФА-1006, ПФ-115, алкидные эмали других производителей.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунт содержит сольвент, ксилол. Огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности! Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. Исключить наличие вблизи зоны окрасочных работ источников открытого огня и искрообразования.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Оберегать кожу, глаза и органы дыхания от попадания аэрозоля лакокрасочного материала. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты.

## **ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: [www.ferraantikor.ru](http://www.ferraantikor.ru)**

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12.2017

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: [info@kraskichemi.ru](mailto:info@kraskichemi.ru); [www.ferraantikor.ru](http://www.ferraantikor.ru)