

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®-ФА-014 - антикоррозионный грунт на основе быстросохнущих алкидных смол и фосфата цинка для черного металла и гальванизированных поверхностей. Применяется при окраске сельскохозяйственной техники, транспортных средств, грузовых и коммерческих автомобилей, дорожной техники, трубопроводов, строительных и прочих металлоконструкций. Используется в качестве грунта совместно с алкидными, алкидно-уретановыми, фенольно-алкидными и алкидно-акриловыми эмалями в схемах покрытий ФЕРРА, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия сред с низкой и средней степенью агрессивности. Быстро сохнет, мягко шлифуется, обеспечивает хорошие защитные и декоративные свойства финишного покрытия.

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошие защитные свойства
- Быстрое высыхание
- Большая толщина нестекающего мокрого слоя. Возможность нанесения за один проход сухого слоя толщиной 60 мкм
- Прекрасная адгезия к чёрным металлам и оцинкованным поверхностям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый, красно-коричневый, черный		
Плотность	1,28-1,35 кг/л в зависимости от цвета.		
Доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	По массе 63±3%, по объёму- 40-50% в зависимости от цвета		
Теоретический расход	Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход на сухой слой 60 мкм
	50-60 мкм	100-120 мкм	
Методы нанесения	Кистью, пневматическим и безвоздушным распылением		
Разбавитель	Сольвент, ксилол		
Время высыхания при температуре 20±2°С и относительной влажности воздуха 50%	Сухой от пыли	Полное высыхание до степени 3	Минимальная межслойная сушка
	15-20 мин	30-50 мин, в зависимости от толщины слоя	20 мин
	Максимальная межслойная выдержка не более 72 часов. При превышении этого времени рекомендована легкая шлифовка высушенного покрытия перед последующей окраской		
Блеск	Матовый		
Хранение	В сухом, прохладном помещении. Выдерживает мороз. Срок хранения - 2 года в оригинальной плотно закрытой таре изготовителя. Не нагревать!		
Фасовка	1кг, 3,5 кг, 10 кг, 25 кг, 50 кг.		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Окраска производится при температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски от +5 до +25°С. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Температура поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы при имеющемся значении относительной влажности воздуха. Беречь покрытие от попадания влаги и всякого рода загрязнений до его полного высыхания. При работе на открытых площадках в жару работать на теневой стороне конструкции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске металлических поверхностей зачистить сварные швы, Удалить острые кромки, заусенцы, набрызг и шлаки от сварки. Ржавчину, окалину, остатки предыдущих покрытий следует удалить методами струйной очистки или вручную с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, жира и прочих загрязнений. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением грунт хорошо перемешать. Развести до рабочей вязкости растворителями: сольвент, ксилол. Степень разведения зависит от метода нанесения и характеристик окрасочного оборудования. При необходимости профильтровать. Нанести грунт. Нанесение кистью, пневматическим или безвоздушным распылением. Количество слоев и их толщина определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

ВНИМАНИЕ! В отверждении алкидных материалов участвует кислород воздуха. При окраске грунтом ФЕРРА-ФА-014 избегать нанесения единичного мокрого слоя толщиной более 150 мкм.

В качестве самостоятельного покрытия грунт не используется. При антикоррозионной защите металлоконструкций, когда грунтование производится в условиях цеха, а окончательная окраска - после их монтажа на объекте; требуемая минимальная толщина грунтовочного слоя и его сохранность зависят от предполагаемой продолжительности и условий хранения конструкций до нанесения финишных покрытий. Рекомендуемая толщина должна быть не менее 40 мкм при последующей окраске в сроки до 2 мес., не менее 50-60 мкм при предполагаемом времени хранения конструкций до 6 мес., не менее 70-80 мкм, если последующая окраска предполагается после 7-12 мес. их нахождения в условиях УХЛ 1, ХЛ 1.

Оберегать от скоплений воды на поверхности загрунтованных конструкций и механических повреждений.

Пригодность грунтовочного слоя к нанесению последующих слоев краски и требуемая подготовка поверхности определяются результатами обследования объекта с целью контроля состояния грунтовочного покрытия, состояния металла под покрытием, наличия и характера расположения механических повреждений, оценки толщины, адгезии, сплошности покрытия, наличия загрязнений. Фактический расход материала зависит от метода нанесения, конфигурации изделий, шероховатости окрашиваемой поверхности, условий выполнения окрасочных работ.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ

Все виды алкидных и модифицированных алкидных эмалей системы ФЕРРА, эмаль ПФ-115 и её аналоги.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунт содержит сольвент, ксилол. Огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности! Исключить наличие вблизи зоны окрасочных работ источников открытого огня и искрообразования.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию. Оберегать кожу, глаза и органы дыхания от попадания аэрозоля лакокрасочного материала. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 01.04.2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614000, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. +7(342) 296-35-77, 296-36-77,
E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru