

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®-ФА-1006 – полуглянцевая или глянцевая грунт-эмаль на основе быстросохнущих модифицированных алкидных смол. Рекомендована для использования на предприятиях, производящих металлоконструкции, трубы, промышленное оборудование при первичной окраске металлических поверхностей, когда финишная окраска выполняется на месте выполнения монтажных работ. Содержит специальные антикоррозионные пигменты. Пригодна к использованию как самостоятельное покрытие без предварительного грунтования и последующей окраски покрывными эмалями. Образует хорошо выдерживающее транспортировку и монтажные работы покрытие с хорошими физико-механическими параметрами, устойчивое к механическим воздействиям: ударам, истиранию, царапанию. Грунт-эмаль ФЕРРА-ФА-1006 предназначена для использования при окраске металлических и других поверхностей, подвергающихся воздействию климатических факторов и агрессивных компонентов промышленной атмосферы. Покрытие выдерживает воздействие влаги, атмосферы химических предприятий. Обладает хорошей стойкостью к периодическому обливу водой, слабыми растворами кислот, щелочей, масел, нефтепродуктов.

ФЕРРА-ФА-1006 предназначена для эксплуатации в температурном интервале от **-60 до +60°С**. Выдерживает кратковременные температурные воздействия до **+100°С**.

При использовании в качестве межоперационного и транспортного покрытия достаточно нанесения одного-двух слоев ФЕРРА-ФА-1006 с общей толщиной покрытия от 70-80 мкм в зависимости от планируемой продолжительности транспортировки изделий.

При использовании в качестве самостоятельного покрытия требуется нанесение двух-трех слоев грунт-эмали с общей толщиной покрытия 100-160 мкм в зависимости от предполагаемых условий эксплуатации и требуемого срока службы покрытий. Выбор схемы покрытия осуществляется индивидуально для конкретных условий эксплуатации и нанесения покрытий. Слой грунт-эмали ФЕРРА-ФА-1006 пригоден к последующему перекрытию любыми видами алкидных эмалей. **ФЕРРА®-ФА-1006** адаптирована к современным высокопроизводительным методам нанесения. Содержит специальные добавки, обеспечивающие высокую вязкость в состоянии поставки и отсутствие потеков при толщине мокрого слоя до 150 мкм. Набор необходимой толщины покрытия осуществляется минимальным количеством слоев.

ОСОБЕННОСТИ

- Не требует предварительного грунтования
- Хорошие защитные свойства
- Механическая прочность покрытий
- Устойчивый блеск

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Основные цвета по картотеке RAL по предварительному согласованию. В связи с наличием в рецептуре специфических антикоррозионных пигментов допускается незначительное отклонение цветов от картотеки RAL		
Удельный вес	1,10-1,25 кг/л		
Доля нелетучих веществ	По массе 57±3%, по объему 40±5% в зависимости от цвета		
Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки однослойного покрытия	Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход, г/м ²
	30-40	65-90 мкм	80-110
	60-70	130-180	160-220
Расход при толщине слоя 100 мкм	Теоретический расход 250-270 г/м ²		
Разбавитель	Сольвент, ксилол		
Вязкость	Не менее 120 сек. Допускается тиксотропное исполнение		
Блеск	Полуглянцевый, глянцевый		
Методы нанесения	Кистью, валиком, пневматическим и безвоздушным распылением		
Время высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 50%	Сухой от пыли		не более 1 час.
	Высыхание до степени 3		не более 6 час.
	Минимальная межслойная сушка		4 час.
	Максимальная межслойная сушка		72 час.
	При превышении этого интервала для обеспечения нужного уровня адгезии рекомендована легкая шлифовка высохшего покрытия		
Фасовка	1, 3, 10, 25, 50 кг.		
Хранение	Срок хранения 24 месяца в оригинальной плотно закрытой неповрежденной таре изготовителя. Хранить в максимально заполненной герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°С. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Окраска производится при температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски от +5 до +25°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы при имеющейся относительной влажности воздуха. На открытых площадках не работать при сильном ветре при наличии атмосферных осадков. В жару работать на теневой стороне конструкции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске металлических поверхностей зачистить сварные швы, Удалить острые кромки, заусенцы, набрызг и шлаки от сварки. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, жира и прочих загрязнений. Ржавчину, окалину, остатки предыдущих покрытий следует удалить методами струйной очистки или вручную с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Требуемая степень подготовки поверхности определяется схемой покрытия конкретного объекта. При эксплуатации в условиях УХЛ1 или С3 по ISO 12944.2 требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением грунт-эмаль хорошо перемешать. Развести до рабочей вязкости растворителями: сольвент, ксилол. Степень разведения зависит от метода нанесения. При необходимости профильтровать. Нанести 1-3 слоя в зависимости от назначения покрытия. Количество слоев, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта. Нанесение кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением. Рекомендованные интервалы межслойной сушки: нанесение методом "мокрый по мокрому" с интервалом межслойной выдержки 2-4 часа; или сушка перед нанесением следующего слоя в течение 24 часов.

ВНИМАНИЕ! В отверждении алкидных материалов участвует кислород воздуха. При окраске ФЕРРА-ФА-1006 избегать нанесения за один прием более 150 мкм мокрого слоя для обеспечения полноты отверждения в глубине покрытия.

Фактический расход материала зависит от метода нанесения, конфигурации и шероховатости окрашиваемой поверхности, условий выполнения окрасочных работ.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунт-эмаль содержит сольвент, ксилол. Огнеопасна! При работе соблюдать правила пожарной безопасности! Исключить наличие вблизи зоны окрасочных работ источников открытого огня и искрообразования.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Оберегать кожу, глаза и органы дыхания от попадания аэрозоля краски. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12. 2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. +7(342) 296-35-77, 296-36-77,
E-mail: info@kraskicheми.ru; www.ferraantikor.ru