

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®-ХКЧ-017-ЦИНК - хлоркаучуковый антикоррозионный цинкнаполненный грунт. Предназначен для нанесения на металлические поверхности при защите металлоконструкций зданий и сооружений, эстакад, ограждений, площадок обслуживания; окраске наружной поверхности резервуаров и технологического оборудования. Материал физического высыхания, пригодный к отверждению при пониженных температурах. Удобен при антикоррозионной защите стационарных объектов в условиях эксплуатации. Используется в схемах химстойких покрытий на основе хлоркаучуковых материалов системы ФЕРРА и в комплексных системах огнезащитной обработки металла.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая защитная способность
- Загущенная консистенция
- Стойкость композиции к расслаиванию
- Пригодность для нанесения различными методами
- Быстрая сушка
- Нанесение при низких температурах
- Пониженная горючесть пленки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	Полуматовое или матовое покрытие без посторонних включений и дефектов	
Цвет	Серый металлик. Оттенки не нормированы.	
Продолжительность высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 80%	До отлипа	Полное высыхание до степени 3
	0,5 – 1 час	2-3 часа
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	67±5 %	
Объемная доля сухих веществ	30±5%	
Рекомендуемая толщина одного слоя	Мокрого	100-150 мкм
	Сухого	30-50 мкм
Удельный вес	1,50-1,60 кг/л	
Теоретический расход на один слой толщиной 50 мкм	250-270 г/м ²	
Условная вязкость по ВЗ-246 (4)	120-160 сек. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком. Возможно тиксотропное исполнение.	
Рекомендуемое количество слоев	1 слой	
Разбавитель	Ксилол, сольвент. При низких температурах толуол.	
Очистка инструмента	Р-4, Р-5, сольвент, ксилол.	
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25, 50 кг	
Хранение	Срок хранения 6 мес. в оригинальной невскрытой таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом месте при температуре не выше +30°С. Выдерживает замораживание. Не нагревать!	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Грунт наносят при температуре от -10 до +25°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. На открытых площадках не работать при сильном ветре, при наличии атмосферных осадков. Не наносить покрытие на влажную, обледеневшую поверхность.

В жару работать на теневой стороне конструкции. Окраска при температурах выше +25°C может привести к появлению эффекта сухого напыла.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением, кистью. Валик не рекомендован. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений.

Перед нанесением грунт хорошо перемешать, периодически перемешивать во время использования. Довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом. При работе в условиях пониженных температур на открытых площадках в качестве разбавителя может быть использован толуол или его смесь с сольвентом, ксилолом.

Нанести грунт на подготовленную поверхность. Время высыхания слоя 2-3 часа при 20°C в зависимости от марки наносимого далее материала. Толщина слоя определяются схемой покрытия конкретного объекта и техническими характеристиками окрасочного оборудования. Не рекомендовано и экономически не целесообразно нанесение грунтовочного слоя толщиной более 50-70 мкм.

Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает защитные свойства покрытия из-за реакции цинка с агрессивными компонентами атмосферы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать приточно-вытяжные системы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12.2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф.+7 (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru