

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА® - ЦИНК-ХКЧ-502 - содержащая тонкодисперсный металлический цинк быстросохнущая однокомпонентная химстойкая грунт-эмаль на основе модифицированного хлорированного каучука. Предотвращает коррозию стального оборудования подобно гальваническому покрытию. Обладает прекрасными антикоррозионными и декоративными свойствами. Применяется без предварительного грунтования для окраски подготовленных металлических поверхностей при антикоррозионной защите конструкций и оборудования, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия среднеагрессивных сред. Хорошо выдерживает атмосферные воздействия, брызги воды, растворов солей, масел, нефтепродуктов. Содержит специальные добавки типа сухих смазок, повышающие стойкость покрытий к истирающим нагрузкам. Разработана для окраски рессор и рессорных листов различных видов транспортных средств. Хорошо выдерживает истирающие нагрузки. Рекомендована для антикоррозионной защиты зоны стыков и щелевых зазоров. Покрытие содержит электропроводящие компоненты, обладает хорошей электропроводностью, не накапливает статическое электричество. Применяется при окраске металлических поверхностей для эксплуатации в условиях повышенной взрывоопасности атмосферных сред. Проводящие свойства регулируются согласно техническому заданию потребителя.

Полностью хлорированные каучуки относятся к категории негорючих материалов. Для покрытий на их основе характерна пониженная горючесть пленки.

ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость покрытия к растрескиванию
- Стойкость покрытия к истирающим нагрузкам
- Высокая защитная способность
- Регулируемые параметры электропроводности
- Быстрое высыхание. Пригодность к нанесению при пониженных температурах
- Загущенная консистенция.
- Пониженная горючесть пленки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	Полуматовое или матовое покрытие без посторонних включений и дефектов		
Цвет	Серый металлик. Оттенки не нормированы.		
Время высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 80%	До отлипа	0,5 -1 час	
	Полное высыхание	не более 4 часов	
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	70±5%		
Объёмная доля сухих веществ	50±5%		
Рекомендуемая толщина одного слоя	Мокрого	100-150 мкм	
	Сухого	30-50 мкм	
Плотность	1,5-1,7 кг/л		
Теоретический расход на один слой толщиной 100 мкм	300-350 г/м ²		
Условная вязкость по ВЗ-246 (4)	120-160 сек. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком. Возможно тиксотропное исполнение.		
Разбавитель	Ксилол, сольвент		
Очистка инструмента	Сольвент, ксилол, Р-4, Р-5 или их смесь,		
Продолжительность высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 50%	Сухой от пыли	Высыхание до степени 3	Минимальная межслойная сушка
	1 час	не более 4 часов	2 час
Блеск	Полуматовый, матовый		
Методы нанесения	Кистью, пневматическим и безвоздушным распылением. Валик не рекомендован.		
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25, 50 кг		
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной невскрытой таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом месте при температуре не выше +30°С. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Хлоркаучуковые материалы системы ФЕРРА наносят на подготовленную поверхность металла при температуре окружающего воздуха от - 10- до +30° и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы. Не допускается нанесение на влажную, обледеневшую поверхность.

При работе на открытых площадках не рекомендована работа при сильном ветре и наличии атмосферных осадков. В жару работать на теневой стороне конструкции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1 по ГОСТ 9.402.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением или кистью. Валик не рекомендован. Кистевое нанесение используется также при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений.

Перед нанесением состав тщательно перемешать. Периодически перемешивать в процессе нанесения. Довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом. Степень разведения зависит от метода нанесения и возможностей используемого окрасочного оборудования.

Нанести грунт-эмаль на подготовленную поверхность. Время высыхания каждого слоя 2-4 часа в зависимости от толщины покрытия и условий нанесения. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия конкретного объекта и техническими характеристиками окрасочного оборудования.

Для очистки инструмента использовать растворители сольвент, ксилол, № 649, 650, P-4, P-5 и их смеси.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12. 2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. +7 (342) 296-35-77, 296-36-77,
E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru