

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®-ХКЧ-704 - быстросохнущая однокомпонентная химстойкая эмаль на основе модифицированного хлорированного каучука. Обладает прекрасными антикоррозионными и декоративными свойствами.

Совместно с грунтовками ФЕРРА-ХКЧ-017, ФЕРРА-ХКЧ-017-ЦИНК и лаком ФЕРРА-ХКЧ-714 применяется в схемах хлоркаучуковых покрытий ФЕРРА. Используется для окраски предварительно загрунтованных поверхностей металла и бетона при антикоррозионной защите конструкций и оборудования, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия средне - агрессивных атмосферных сред.

Выдерживает периодический контакт с маслами и нефтепродуктами, водой и растворами солей. Применяется при защите строительных металлоконструкций различного назначения, наружной поверхности емкостей, трубопроводов.

ФЕРРА-ХКЧ-704 относится к категории материалов физического высыхания, что обеспечивает хорошую ремонтпригодность и лояльность к последующим перекрашиваниям. Отверждается при низких температурах. Пригодна к нанесению при температуре до -10°C . Лучшее решение при окраске металлоконструкций промышленных предприятий, зданий и сооружений как при заводской окраске, так и при окрасочных работах в условиях эксплуатации.

Хлоркаучуковые материалы системы ФЕРРА обладают хорошей совместимостью с огнезащитными составами на основе органоразбавляемых термопластичных смол. Для покрытий на основе полностью хлорированных каучуков характерна пониженная горючесть пленки. Благодаря этому хлоркаучуковые материалы ФЕРРА применяются в составе комплексных систем покрытий для антикоррозионной защиты и огнезащитной обработки металлоконструкций в условиях умеренного и холодного климата.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая химическая стойкость
- Быстрая сушка
- Пригодность к нанесению при пониженных температурах
- Высокая укрывистость и экономичность
- Загущенная консистенция. Большая толщина нестекающего мокрого слоя
- Пониженная горючесть пленки. Хорошая совместимость с огнезащитными составами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет и внешний вид	Полуматовое покрытие. Цвета по картотеке RAL по предварительному согласованию с изготовителем		
Плотность	1,1-1,3 кг/л в зависимости от цвета		
Массовая доля нелетучих	50±5% в зависимости от цвета		
Рекомендуемая толщина пленки однослойного покрытия	Сухая пленка	Мокрая пленка	
	40-50 мкм	135-165 мкм	
Теоретический расход на толщину сухого слоя 50 мкм	185-200 г/м ²		
Разбавитель	Сольвент, ксилол		
Условная вязкость при 20±2°С по ВЗ-246 (4)	120-160 сек. Допускается тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком.		
Методы нанесения	Кистью, пневматическим и безвоздушным распылением. Валик не рекомендован.		
Продолжительность высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 50%	Сухой от пыли	Высыхание до степени 3	Минимальная межслойная сушка
	1 час	2-3 час	2 час
Блеск	Полуматовый, полуглянцевый в зависимости от цвета		
Фасовка	10 кг, 20 кг, 25кг, 50 кг		
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной невскрытой таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом месте при температуре не выше +30°С. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Хлоркаучуковые материалы системы ФЕРРА наносят при температуре от -10- до +30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Не допускается нанесение на влажную, обледеневшую поверхность.

Исключить попадание влаги, атмосферных осадков, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. В жару работать на теневой стороне конструкции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы.

Металл должен быть сухим, очищенным от пыли, грязи, предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окислы. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402. Загрунтовать подготовленную поверхность составами ФЕРРА-ХКЧ-017 или ФЕРРА-ХКЧ-017-ЦИНК.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением, кистью. Валик не рекомендован. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений.

Перед нанесением тщательно перемешать, довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом. При работе в условиях пониженных температур в качестве разбавителя может быть использован толуол или растворитель Р-4. Степень разведения зависит от метода нанесения и возможностей используемого окрасочного оборудования. Нанести эмаль на подготовленную и загрунтованную поверхность. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия и техническими характеристиками окрасочного оборудования. Время высыхания каждого слоя 1,5-2,0 часа в зависимости от его толщины и условий нанесения. Для очистки инструмента использовать растворители сольвент, ксилол, № 649, 650, Р-4 Р-5 .

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12.2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614000, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф.+7 (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru