

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА® -ЭП-0199 - эпоксидный двухкомпонентный грунт-модификатор ржавчины на основе эпоксидных смол, ингибиторов коррозии и антикоррозионных пигментов. Применяется в схемах химически стойких лакокрасочных покрытий ФЕРРА в качестве грунта под эпоксидные и полиуретановые материалы при антикоррозионной защите чистых и проржавленных поверхностей черных металлов, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы химических предприятий, агрессивных газов и паров, кратковременному воздействию кислот и щелочей, а так же в системах покрытий корпусов судов. Пригоден для нанесения на оцинкованные поверхности.

Без перекрытия финишной эмалью используется в качестве самостоятельного покрытия в условиях воздействия слабоагрессивных и среднеагрессивных атмосферных сред. Обладает высокой стойкостью к воздействию масел и нефтепродуктов. Покрытие выдерживает кратковременное воздействие горячей воды и пара, перепад температур от -50°C до $+100^{\circ}\text{C}$.

Поставляется в двухупаковочном исполнении (основа и отвердитель). Смешивание основы и отвердителя осуществляется непосредственно перед нанесением материала.

ОСОБЕННОСТИ

- Возможность нанесения, как на чистый металл, так и на поверхности с остаточными и вторичными налетами ржавчины
- Возможность нанесения на оцинкованные поверхности
- Улучшенная адгезия к проблемным поверхностям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Красно-коричневый, серый. Оттенки не нормированы		
Внешний вид пленки	Однородное матовое или полуматовое покрытие без посторонних включений и дефектов		
Массовая доля нелетучих веществ (компонент А)	75±3%		
Теоретический расход г/м ² и рекомендуемая толщина пленки однослойного покрытия	Сухая пленка, мкм	Мокрая пленка, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	40-50	100-120	140-160
	60-70	150-175	180-240
Теоретический расход при толщине сухого слоя 100 мкм, г/м ²	250		
Условная вязкость компонента А при 20°С по вискозиметру ВЗ-246 (4), сек.,	не менее 120		
Степень перетира пигмента, мкм	90±5		
Время высыхания при температуре (20±2)°С	В стандартной комплектации		
	До степени 1		До степени 3
	8-12 час.		не более 24 час.
	В специальной комплектации		
	До степени 1		До степени 3
	3-4 час.		6-7 час.
при температуре (80-120)°С			2 часа
Объемная доля нелетучих веществ	45-50%		
Твердость пленки по маятниковому прибору относительные единицы, не менее	0,3		
Адгезия пленки, баллы, не более	1		
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С (жизнеспособность)	не менее 4 час		
Удельный вес компонента А	1,2 - 1,4 кг/л		
Фасовка	Комплекты 1, 3, 10, 25, 50 кг		
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной неповрежденной таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°С. Не нагревать! Обеспечить при хранении сохранность комплектации материала.		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Грунт наносят на подготовленную поверхность металла при температуре окружающего воздуха +10 - +35°C относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Не допускается окраска при воздействии атмосферных осадков, при сильном ветре, по влажной или обледеневшей поверхности. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. При необходимости нанесения эпоксидных материалов при пониженных температурах производится их комплектация специальными отвердителями.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от пыли, грязи, предыдущих покрытий, жировых загрязнений. В обязательном порядке должна быть удалена рыхлая, пластовая ржавчина. Допускается наличие остаточных прочно сцепленных налетов окалины и ржавчины толщиной до 100 мкм. Очищенная поверхность должна быть обеспылена щетками-сметками, обдувкой сжатым воздухом. Требуемая степень подготовки поверхности не менее чем St 2 по ISO 8501.1 или степень очистки 2 по ГОСТ 9.402.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Хорошо перемешать основу грунта (компонент А). Отвердитель (компонент В) смешать с основой строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь в течение не менее 5-10 мин. Выдержать 20 мин. Еще раз хорошо перемешать. При необходимости довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или их смесью с ацетоном. Приготовленную композицию использовать в течение 4-5 часов.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением и кистью. Кистевое нанесение используется также при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений. Нанести грунт на подготовленную поверхность. Время высыхания каждого слоя 8-24 час. в зависимости от его толщины и условий нанесения. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия и техническими характеристиками окрасочного оборудования. Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает сцепление между слоями. Если период межслойной выдержки превысил 72 часа, целесообразно произвести легкую шлифовку высохшего грунтовочного слоя перед нанесением последующих слоев покрытия. Покрытие полностью высыхает через 24 часа. Эксплуатация при полной нагрузке через 7-10 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12. 2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru