

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®- ЭП-719 - быстросохнущая эпоксидно-виниловая двухкомпонентная грунт-эмаль специального назначения на основе суспензии пигментов и наполнителей в модифицированной эпоксидной смоле. Предназначена для антикоррозионной защиты металлических поверхностей. Поставляется в двухупаковочном исполнении: основа (компонент А) и отвердитель (компонент В). Смешивание основы и отвердителя осуществляется непосредственно перед нанесением материала.

Используется совместно с эпоксидными грунтами ФЕРРА в схемах покрытий для антикоррозионной защиты металлоконструкций и оборудования различного назначения, изделий машиностроения: насосного оборудования, транспортных средств, конструкций мостов, наружной поверхности емкостей для хранения и транспортировки нефти и нефтепродуктов. Эмаль ФЕРРА-ЭП-719 образует покрытие, стойкое в условиях воздействия среднеагрессивных и сильноагрессивных сред, периодического облива водой, растворами солей, маслами и нефтепродуктами.

Выдерживает кратковременный контакт со светлыми нефтепродуктами в режиме облива и периодического погружения. Не предназначена для продолжительного контакта с ароматическими углеводородами в режиме погружения.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая защитная способность
- Быстрое высыхание
- Пригодность к нанесению различными методами
- Возможность нанесения на поверхность черного металла без предварительного грунтования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	Полуматовое покрытие без посторонних включений и дефектов		
Цвет	Цвета по картотеке RAL по предварительному согласованию		
Время высыхания	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
При 20±2°С и относительной влажности воздуха 80%	60 мин.	не менее 1,5 часов	3, 0-3,5 часа
При 60±2°С	не более 1,5 часа		
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	51 ± 3%		
Объемная доля сухих веществ	25-32% в зависимости от цвета		
Степень разведения до вязкости 30 сек	не более 30%		
Рекомендуемая толщина одного слоя	50-60 мкм		
Удельный вес	1,15-1,20 кг/л в зависимости от цвета		
Теоретический расход на один слой толщиной 50 мкм	0,150-0,190 кг в зависимости от цвета		
Условная вязкость по ВЗ-246 (4), не менее	160 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком, если выполняются требования нормативной документации по степени разведения.		
Рекомендуемое количество слоев	2-3. Количество слоев определяется способом нанесения и требуемой толщиной слоя согласно схеме покрытия.		
Разбавитель	Ксилол, сольвент, толуол их смесь с ацетоном, Р-4, Р-5		
Очистка инструмента	Ацетон, сольвент, ксилол. Р-4, Р-5		
Комплектность	Основа (компонент А). Отвердитель (компонент В). На каждое тарное место компонента А тарное место компонента В. Соотношение компонентов строго согласно паспорту на конкретную партию продукта		
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°С (жизнеспособность)	Не менее 8 часов		
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25, 50 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)		
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной неповрежденной таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°С. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Эмаль наносят при температуре от +10 до +35° и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть минимум на 3°С выше точки росы. Беречь покрытие от попадания влаги, пыли и прочих загрязнений до завершения его отверждения. В жару по возможности работать на теневой стороне конструкции. При необходимости нанесения эпоксидных материалов при пониженных температурах производится их комплектация специальными отвердителями. При комплектации низкотемпературным отвердителем подлежит согласованию цветовое решение покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ФЕРРА-ЭП-719 при окраске черных металлов может наноситься на металлические поверхности без предварительного грунтования. При окраске оцинкованных поверхностей использовать грунты: ФЕРРА-ЭП-018, ФЕРРА-ЭП-019, ФЕРРА-ЭП-0199.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали (компонент А) хорошо перемешана и однородна по всему объёму. Для приготовления композиции отвердитель (компонент В) смешать с основой строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь в течение не менее 5-10 мин. Выдержать её 10-15 мин. Ещё раз хорошо перемешать. При необходимости довести до рабочей вязкости, соответствующей техническим характеристикам окрасочного оборудования, разбавителем. Приготовленную композицию использовать в течение 8 часов.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. При необходимости нанесения методом электростатического распыления использовать ФЕРРА-ЭП-719 марки "Э". Окраска мелких изделий пневматическим распылением. Кистевое нанесение используется при окраске небольших поверхностей и при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений. Нанести эмаль на подготовленную поверхность. Время межслойной сушки от 1,5 часов в зависимости от толщины покрытия, условий и метода нанесения. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия конкретного объекта и техническими характеристиками окрасочного оборудования.

Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает сцепление между слоями. Если период межслойной выдержки превысил 14 дней, целесообразно произвести легкую шлифовку покрытия перед нанесением следующих слоев. Эксплуатация при полной нагрузке через 7-10 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Материал токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12.2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru