

**ФЕРРА**

ГРУНТ-ЭМАЛЬ

ФЕРРА®-1006-ЭКСПРЕСС-матоваяТУ 2312-006-40898471-2010 с изм. от 02.08.2016 **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ****ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

ФЕРРА®-1006-ЭКСПРЕСС - быстросохнущая грунт-эмаль на основе быстросохнущих смол. Рекомендована для использования на предприятиях, производящих строительные и прочие металлоконструкции, изделия машиностроения. Содержит специальные антикоррозионные пигменты. Пригодна к использованию как самостоятельное покрытие без предварительного грунтования и последующей окраски покрывными эмалями.

В специальной модификации ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС-М, изготавливаемой по заказу, содержит ингибиторы коррозии, позволяющие наносить её по остаточным или вторичным налетам ржавчины.

Образует шелковисто-матовое покрытие с хорошими физико-механическими параметрами, устойчивое к механическим воздействиям: ударам, истиранию, царапанию. Покрытие обладает хорошей стойкостью к периодическому обливу водой, слабыми растворами кислот, щелочей, маслами, нефтепродуктами.

Грунт-эмаль ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС предназначена для использования при окраске поверхностей, подвергающихся воздействию климатических факторов и агрессивных компонентов промышленной атмосферы. Срок службы покрытия в условиях открытых промышленных площадок умеренного и холодного климата УХЛ 1: при толщине покрытия 120-140 мкм – не менее 5 лет; при толщине 160 мкм - не менее 8 лет, включая среднеагрессивные среды С3 по ISO 12.944.2.

При использовании в качестве межоперационного и транспортного грунта достаточно нанесения одного-двух слоев ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС - с общей толщиной покрытия 50-75 мкм в зависимости от требуемой продолжительности и предполагаемых условий хранения и транспортировки изделий.

При использовании в качестве самостоятельного покрытия требуется нанесение двух - трех слоев грунт-эмали с общей толщиной покрытия 80-160 мкм в зависимости от требуемого срока службы и условий эксплуатации. Слой грунт-эмали ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС пригоден к последующему перекрытию любыми видами алкидных и акриловых эмалей, органорастворяемыми огнезащитными составами.

ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС предназначена для эксплуатации в температурном интервале от -60 до +50°С. Выдерживает кратковременные температурные воздействия до +100-120°С. Происходит обратимое размягчение покрытия. При более высоких температурах происходит изменение цвета покрытий белого и ярких цветов.

Материалы торговой марки ФЕРРА адаптированы к нанесению методом безвоздушного распыления. Содержат специальные добавки, обеспечивающие высокую вязкость в состоянии поставки и толщину нестекающего мокрого слоя от 140 мкм. Благодаря этому свойству и быстрому времени формирования покрытий, набор необходимой толщины пленки осуществляется минимальным количеством слоев, сокращается продолжительность окрасочного цикла.

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка. Технологическая готовность покрытия 2,0 - 2,5 часа
- Атмосферостойкое покрытие. Стойкость к химическим воздействиям
- Не требует предварительного грунтования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Цвета по картотеке RAL по предварительному заказу		
Плотность	1,1-1,3 кг/л в зависимости от цвета		
Доля нелетучих веществ	Массовая доля нелетучих 61±5%, объёмная доля нелетучих 50-55%		
Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки однослойного покрытия	Сухая пленка, мкм	Мокрая пленка, мкм	Теоретический расход, г/м ²
	30-40	60-80	75-100
	60-80	120-160	150-200
Расход при толщине сухого слоя 100 мкм	220-250 г/м ² - теоретический расход без учета безвозвратных технологических потерь		
Разбавитель	Сольвент, ксилол		
Вязкость	Не менее 120 сек. Допускается тиксотропное исполнение.		
Блеск	Матовый		
Методы нанесения	Кистью, валиком, пневматическим и безвоздушным распылением.		
Продолжительность высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 50%	Сухой от пыли		не более 30 мин
	Высыхание до степени 3		не более 1 часа
Фасовка	1, 3, 10, 25, 50 кг.		
Хранение	Срок хранения 24 месяца в оригинальной неповрежденной таре изготовителя. Хранить в максимально заполненной герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°С. Не боится холода. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске металлических поверхностей зачистить сварные швы, удалить острые кромки, заусенцы, набрызг и шлаки от сварки. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от предыдущих покрытий, пыли, жировых и прочих загрязнений. Ржавчину, окалину следует удалить методами струйной очистки или вручную с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Требуемая степень подготовки поверхности определяется предстоящими условиями эксплуатации покрытия, маркой эмали. При нанесении грунт-эмали в стандартном исполнении для эксплуатации в условиях УХЛ1 или С3 по ISO 12944.2 требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

При использовании ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС-М минимальная требуемая степень подготовки поверхности St 2 по ISO 8501.1 или степень очистки 2 по ГОСТ 9.402

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Окраска производится при температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски от +5 до +25°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Исключить воздействие атмосферных осадков и загрязнение поверхности до полного высыхания покрытия.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением грунт-эмаль хорошо перемешать. Развести до рабочей вязкости растворителями: сольвентом, ксилолом. При необходимости профильтровать. Степень разведения зависит от метода нанесения. Нанесение кистью, пневматическим или безвоздушным распылением. Количество слоев и общая толщина покрытия определяются схемой покрытия конкретного объекта и технологическими характеристиками окрасочного оборудования.

ВНИМАНИЕ! В отверждении материала участвует кислород воздуха. При окраске ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС избегать нанесения единичного мокрого слоя толщиной более 200 мкм.

Параметры сушки зависят от условий нанесения покрытий

ТЕМПЕРАТУРА, °С	-10	0	+10	+20	+40
Время высыхания до следующего слоя.	30-40мин	30-40мин	30-40 мин8	20 мин	20 мин
Время высыхания до степени 3	50-55 мин	50-55 мин	50-55 мин	40 мин	30 мин

Фактический расход материала зависит от метода нанесения, конфигурации и шероховатости окрашиваемой поверхности, условий выполнения окрасочных работ. Для очистки инструмента допускается использовать растворители: сольвент, ксилол, №649, №650. Остатки материала хранить в максимально заполненной герметично закрытой таре.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунт-эмаль ФЕРРА-1006-ЭКСПРЕСС содержит сольвент, ксилол. Огнеопасна! При работе соблюдать правила пожарной безопасности! Исключить наличие вблизи зоны окрасочных работ источников открытого огня и искрообразования. При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию. Оберегать кожу, глаза и органы дыхания от попадания аэрозоля краски. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты кожи и органов дыхания. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 12.12.2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. +7(342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskicheми.ru; www.ferraantikor.ru