

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®-УР-720 - полиуретановая двухкомпонентная эмаль специального назначения. Обладает высокой стойкостью в условиях воздействия среднеагрессивных и сильноагрессивных сред, периодического облива кислотами, продолжительного контакта с маслами и нефтепродуктами, растворами солей, щелочей. Выдерживает воздействие температур до +160°C, горячей воды и пара, перепад температур от -50°C до +160°C.

Образует глянцевое покрытие, длительно сохраняющее свои защитные и декоративные свойства.

Совместно с эпоксидными составами ФЕРРА® рекомендована в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий для долговременной антикоррозионной защиты металлических изделий и конструкций с повышенными требованиями к атмосферостойкости и химической стойкости покрытий. Предназначена для применения в системах покрытий изделий машиностроения, металлоконструкций различного назначения, технологического оборудования, резервуаров, транспортных средств, судов. В качестве грунтов и промежуточных покрытий в системах покрытий используются эпоксидные материалы ФЕРРА: грунты ФЕРРА-ЭП-018, ФЕРРА-ЭП-018 цинк, ФЕРРА-ЭП-0199, ФЕРРА-ЭП-019 или ФЕРРА-019-1К, промежуточное покрытие ФЕРРА-ЭП-718.

ОСОБЕННОСТИ

- Исключительно высокий уровень защитных и декоративных свойств
- Хорошая стойкость к воздействию ультрафиолета и прочим атмосферным воздействиям
- Высокий блеск покрытий
- Хорошая укрывистость
- Большая толщина не стекающего мокрого слоя
- Высокий сухой остаток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	Глянцевое покрытие без посторонних включений и дефектов		
Цвет	Основные цвета по картотеке RAL по заказу, партии от 50 кг		
Время высыхания при 20±2°C и относительной влажности воздуха 80%	В стандартной комплектации		
	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
	2-3 часа	2-3 час	6 -8 часов
	В специальной комплектации (трехкомпонентное исполнение)		
	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
	1 часа	1,5-2,0 час.	3-4 час.
	Полное высыхание до набора эксплуатационной прочности - не менее 14 дней		
Сухой остаток:	по массе	70±4%	
	по объёму	60±5%	
Удельный вес	1,15-1,25 кг/л в зависимости от цвета		
Условная вязкость компонента А при 20±2°C по ВЗ-246 (4)	120-160 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком.		
Расход на толщину сухого слоя 100 мкм	185-210 г/м ² в зависимости от цвета		
Разбавитель	Ксилол, сольвент, толуол, их смесь с этилацетатом или бутилацетатом		
Очистка инструмента	Сольвент, ксилол, их смесь с этилацетатом или бутилацетатом.		
Комплектность	Строго согласно паспорту на конкретную партию продукта		
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°C (жизнеспособность)	В стандартной комплектации -не менее 4 часов при 20±2°C В специальной комплектации -не менее 1, 5 час 20±2°C		
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)		
Хранение	Срок хранения 1 год в невскрытой герметичной таре изготовителя. Хранить при температуре не выше +30°C. Беречь от влаги! Хранить в максимально заполненной герметичной таре, оберегая от резких перепадов температуры. Обеспечить сохранность комплектации материала при хранении и транспортировке		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Эмаль наносят при температуре +5 - +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы при имеющемся значении относительной влажности воздуха. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. При работе на открытых площадках в жару работать на теневой стороне конструкции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402. Нанести грунт и промежуточное покрытие согласно утвержденной схеме покрытия. Предыдущие покрытия должны быть тщательно обеспылены и очищены от всякого рода загрязнений.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали (компонент А) хорошо перемешана и однородна по всему объёму. Для приготовления композиции отвердитель (компонент В) смешать с основой строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь в течение не менее 5-10 мин. Выдержать 20 мин. Ещё раз хорошо перемешать. При необходимости довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или их смесью с бутилацетатом, этилацетатом. Приготовленную композицию использовать в течение 4 часов.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Нанести эмаль на подготовленную поверхность с ранее нанесенными предыдущими слоями. Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением или кистью. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений. Параметры сушки зависят от условий нанесения покрытий

ТЕМПЕРАТУРА, °С	0	+10	+20	+40
Время высыхания в стандартной комплектации до следующего слоя, час.	9	8	2	1,5
до степени 3, час	10	8	5, 5-6,0	3,0

Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает сцепление между слоями. Если период межслойной выдержки эпоксидной основы превысил 72 часа, целесообразно произвести легкую шлифовку покрытия перед нанесением полиуретановой эмали. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия конкретного объекта и техническими характеристиками окрасочного оборудования. Эксплуатация при полной нагрузке через 14 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ. Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объёмах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит изоцианаты! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Оберегать кожу и органы дыхания от попадания эмали, особенно при распылении. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 01.07.2020

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,
E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru