

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА-ФА-013 - антикоррозионный грунт с фосфатом цинка для металлических поверхностей на основе быстросохнущих модифицированных алкидных смол.

Применяется в схемах алкидных покрытий системы ФЕРРА. Используется для предварительного грунтования черных металлов при нанесении алкидных, алкидно-уретановых, фенольно-алкидных, алкидно-акриловых эмалей. Применяется при окраске изделий машиностроения, трубопроводов сельскохозяйственной техники, строительных и прочих металлоконструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях воздействия не агрессивных и слабоагрессивных сред.

Быстро сохнет, мягко шлифуется, обеспечивает хорошие декоративные свойства финишного покрытия. Обладает прекрасной адгезией к чёрным металлам. При окраске оцинкованных поверхностей использовать грунты ФЕРРА-ФА-014, ФЕРРА-ЭП-019, ФЕРРА-ЭП-0199 или ФЕРРА-019-1К.

ОСОБЕННОСТИ

- Быстрое высыхание
- Экономичность
- Хорошая адгезия к проблемным поверхностям

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | | |
|--|--|------------------------------|---|
| Цвет | Серый, красно-коричневый, черный. Оттенки не нормированы | | |
| Плотность | 1,35-1,45 кг/л в зависимости от цвета | | |
| Доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ | по массе 62-69%, по объёму 35-40% | | |
| Теоретическая укрывистость в зависимости от толщины сухого слоя | Сухая пленка | Мокрая пленка | Теоретический расход на сухой слой 50 мкм |
| | 40-50 мкм | 100-110 мкм | 150-170 г/м ² |
| Методы нанесения | Кистью, пневматическим и безвоздушным распылением. | | |
| Разбавитель | Сольвент, ксилол | | |
| Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2°C и относительной влажности воздуха 50% | Сухой от пыли | Минимальная межслойная сушка | Высыхание до степени 3 |
| | 15 мин | 30 мин | 50 мин. |
| | Рекомендованная максимальная межслойная выдержка не более 72 часов. При превышении этого времени рекомендована легкая шлифовка высохшего покрытия перед последующей окраской | | |
| Блеск | Матовый | | |
| Хранение | В сухом, прохладном помещении. Выдерживает мороз. Срок хранения –2 года в оригинальной плотно закрытой таре изготовителя. | | |
| Удельный вес, кг/ л | 1,35-1,45 | | |
| Фасовка | 1 кг, 3,5 кг, 10 кг, 25 кг, 50 кг. | | |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Окраска производится при температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски от +8 до +25°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы при имеющейся относительной влажности воздуха. При работе на открытых площадках исключить нанесение при сильном ветре, при наличии атмосферных осадков. В жару работать на теневой стороне конструкции.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске металлических поверхностей зачистить сварные швы. Удалить острые кромки, заусенцы, набрызг и шлаки от сварки. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, жира и прочих загрязнений. Ржавчину, окалину, остатки предыдущих покрытий следует удалить методами струйной очистки или вручную с помощью скребков, щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Рекомендованная степень подготовки поверхности Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501.1.-2014 или степень 1,2 по ГОСТ 9.402 .

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Перед нанесением грунт хорошо перемешать. Развести до рабочей вязкости растворителями: сольвент, ксилол. Степень разведения зависит от метода нанесения и характеристик окрасочного оборудования.

При необходимости профильтровать. Нанести грунт. Нанесение кистью, пневматическим или безвоздушным распылением. Количество слоев и их толщина определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

В качестве самостоятельного покрытия грунт не используется. При антикоррозионной защите металлоконструкций, когда грунтование производится в условиях цеха, а окончательная окраска после их монтажа на объекте, толщина грунтовочного слоя и его сохранность зависят от предполагаемой продолжительности и условий хранения конструкций до нанесения финишных покрытий. Рекомендуемая толщина должна быть не менее 60-70 мкм при последующей окраске в сроки до 2 мес. При неизбежности более продолжительных периодов межслойной выдержки целесообразно использовать грунт ФЕРРА-ФА-014 , ФЕРРА-019-1К или грунт-эмали ФЕРРА.

Пригодность ранее нанесенного грунтовочного слоя к нанесению последующих слоёв краски на объекте и требуемая подготовка поверхности определяются по результатам обследования конструкций непосредственно перед финишной окраской с целью контроля состояния металла под покрытием, оценки степени загрязнённости, толщины, адгезии, сплошности грунтовочного покрытия, наличия и характера расположения его механических повреждений и дефектов.

ВНИМАНИЕ! В отверждении алкидных материалов участвует кислород воздуха. При окраске грунтом ФЕРРА-ФА-013 избегать нанесения единичного мокрого слоя толщиной более 120 мкм.

Рекомендуемые последующие покрытия - все виды алкидных эмалей ФЕРРА: ФЕРРА-АУ-1004, ФЕРРА-ФА-1006, ПФ-115, алкидные эмали других производителей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунт содержит сольвент, ксилол. Огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности! Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. Исключить наличие вблизи зоны окрасочных работ источников открытого огня и искрообразования.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Оберегать кожу, глаза и органы дыхания от попадания аэрозоля лакокрасочного материала. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция 01.07.2020

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru