

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ФЕРРА® - ЭП-018 -ЦИНК - цинкнаполненный эпоксидный двухкомпонентный грунт специального назначения.

Используется в схемах долговечных химстойких покрытий совместно с эпоксидными и полиуретановыми материалами ФЕРРА® при антикоррозионной защите металлоконструкций и оборудования различного назначения: цистерн, судов, гидротехнических сооружений, металлических конструкций мостов, внутренней и наружной поверхности ёмкостей для хранения и транспортировки технической воды, нефти и нефтепродуктов; металлоконструкций и оборудования в нефтегазодобывающей отрасли, при антикоррозионной защите металлоконструкций и оборудования предприятий химической промышленности.

ФЕРРА®-ЭП-018-ЦИНК образует покрытие, стойкое в условиях воздействия среднеагрессивных и сильноагрессивных сред, периодического облива кислотами, продолжительного контакта с растворами солей, щелочей. Обладает высокой стойкостью к воздействию масел и нефтепродуктов. Выдерживает кратковременное воздействие температур до +120°С, горячей воды и пара, перепад температур от -50°С до +150°С.

ОСОБЕННОСТИ

- Содержит металлический цинк
- Усиливает защитные свойства покрытий в агрессивных средах
- Загущенное исполнение. Стабильность при хранении
- Высокий сухой остаток

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Полуглянцевое или полуматовое покрытие без посторонних включений и дефектов		
Цвет	Серебристо-серый. Оттенок не нормирован		
Время высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 80%, час	В стандартной комплектации		
	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
	4-6	4-6	Не более 12
	В специальной комплектации		
	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
	1,5	1,5-2,0	Не более 6
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	90±3%		
Объемная доля сухих веществ	0,45-0,50		
Рекомендуемая толщина одного слоя	Мокрого	110-130 мкм	
	Сухого	50-60 мкм	
Удельный вес компонента А композиции	2,00-2,20 кг/л		
	2,0-2,1 кг/л		
Теоретический расход на сухой слой 50 мкм	220-240 г		
Условная вязкость компонента А по ВЗ-4 при 20°С	Не менее 160 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком.		
Рекомендуемое количество слоев	1 слой (50-60 мкм)		
Рекомендованная толщина сухого слоя	50-60 мкм		
Разбавитель	Ксилол, сольвент		
Очистка инструмента	Ацетон, Р-4, Р-5, сольвент, ксилол.		
Комплектность	Строго согласно паспорту на конкретную партию продукта		
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°С (жизнеспособность)	В стандартной комплектации - не менее 4 час. В специальной комплектации - не менее 1,5 час.		
Толщина нестекающего мокрого слоя, мкм, не менее	160		
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1,3, 10, 20, 25, 50 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)		
Хранение	Срок хранения 6 месяцев в оригинальной неповрежденной таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°С. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Грунт наносят непосредственно на подготовленную поверхность металла при температуре от +10 до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. При необходимости нанесения эпоксидных материалов при пониженных температурах до минус 10°C производится их комплектация специальными отвердителями.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2 мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окислы. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Поставка осуществляется комплектом: на одно тарное место компонента А -одно тарное место компонента В.

Перед применением убедиться, что основа грунта (компонент А) хорошо перемешана и однородна по всему объему. Для приготовления композиции отвердитель (компонент В) смешать с основой (компонентом А) согласно комплектации тарных мест. При необходимости самостоятельного дозирования компонентов их смешивание производится строго в весовом соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь. Выдержать 5-10 мин. Еще раз хорошо перемешать. При необходимости довести до рабочей вязкости, соответствующей техническим характеристикам окрасочного оборудования, сольвентом, ксилолом. Приготовленную композицию использовать в течение периода жизнеспособности.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением или кистью. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, стыки, углы, места сопряжений.

Нанести грунт на подготовленную поверхность. Время высыхания до нанесения следующего слоя при 20°C - 1,5 -2,0 часа в зависимости от комплектации. Рекомендованная толщина цинкнаполненного грунта 50 -60 мкм.

Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает сцепление между слоями. Если период межслойной выдержки превысил 72 часа, целесообразно произвести легкую шлифовку покрытия с его последующим обеспыливанием и обезжириванием покрытия перед нанесением следующих слоев. Время высыхания зависит от условий нанесения

ТЕМПЕРАТУРА, °С	0	+10	+20	+40
Время высыхания до следующего слоя, час.	10	8	2	1,5
до степени 3, час	26	20	6	3

Покрытие полностью высыхает до степени 4 (пригодность к складированию транспортированию без перекрытия финишными слоями) через 24 часа. Эксплуатация при полной нагрузке, включая химические воздействия агрессивных сред –через 7-10 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 01.07.2020

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru