

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА® -ЭП-019 – быстросохнущий цинкфосфатный эпоксидно-виниловый грунт специального назначения на основе суспензии пигментов и наполнителей в модифицированной эпоксидной смоле. Поставляется в двухупаковочном исполнении: основа (компонент А) и отвердитель (компонент В). Смешивание основы и отвердителя осуществляется непосредственно перед нанесением материала.

Используется совместно с эпоксидными, полиуретановыми материалами ФЕРРА в схемах покрытий для антикоррозионной защиты строительных и прочих металлоконструкций, технологического оборудования различного назначения, изделий машиностроения, насосного оборудования, транспортных средств, цистерн, судов, металлических конструкций мостов, наружной поверхности емкостей для хранения и транспортировки нефти и нефтепродуктов.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая защитная способность
- Быстрое высыхание
- Пригодность к нанесению различными методами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид покрытия	Матовое покрытие без посторонних включений и дефектов	
Цвет	Серый, черный или красно-коричневый, оттенки не нормированы	
Время высыхания при 20±2°С и относительной влажности воздуха 80% При 60±2 °С	До следующего слоя	Высыхание до степени 3
	не менее 1 часа	не более 2,5 часов
	Не более 1 часа	
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	53±3%	
Объемная доля сухих веществ	35-40%	
Степень разведения до вязкости 30 сек	Не более 30%	
Рекомендуемая толщина одного слоя	50-80 мкм	
Удельный вес	1,10-1,30 г/л в зависимости от цвета	
Теоретический расход на один слой толщиной 100 мкм	250-280 г/м ² в зависимости от цвета	
Условная вязкость компонента А при 20°С по ВЗ-246 (4), не менее	120 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком, если выполняются требования нормативной документации по степени разведения.	
Рекомендуемое количество слоев	1-2. Количество слоев определяется способом нанесения и требуемой толщиной слоя согласно схеме покрытия.	
Разбавитель	Ксилол, сольвент или их смесь с ацетоном	
Очистка инструмента	Ацетон, сольвент, ксилол. Р-4, Р-5	
Комплектность	На каждое тарное место компонента А тарное место компонента В. Соотношение компонентов строго согласно паспорту на конкретную партию продукта	
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°С (жизнеспособность)	Не менее 8 часов	
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25, 50 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)	
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной неповрежденной таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°С. Не нагревать! Обеспечить сохранность комплектации материала при хранении.	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Грунт наносит на подготовленную поверхность металла при температуре окружающего воздуха +10 - +35° относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. При необходимости нанесения эпоксидных материалов при пониженных температурах производится их комплектация специальными отвердителями.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от пыли, грязи, предыдущих покрытий, ржавчины, окислы. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ГОСТ Р ISO 8501.1-2014 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Перед применением убедиться, что основа грунта (компонент А) хорошо перемешана и однородна по всему объёму. Для приготовления композиции отвердитель (компонент В) смешать с основой строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь в течение не менее 5-10 мин. Выдержать 10-15 мин. Ещё раз хорошо перемешать. Произвести контроль вязкости. При необходимости довести до рабочей вязкости, соответствующей техническим характеристикам окрасочного оборудования, сольвентом или его смесью с ацетоном, растворителями Р-4, Р-5. Приготовленную композицию использовать в течение 8 часов.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Возможно электростатическое распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением. Кистевое нанесение используется при окраске небольших поверхностей и при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений. Нанести грунт на подготовленную поверхность. Время высыхания каждого слоя от 1,5 часов в зависимости от толщины покрытия, условий и метода нанесения. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия и техническими характеристиками окрасочного оборудования.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилон! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 01.07.2020

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru