

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

ФЕРРА® - ЭП-718-ЦИНК - цинкнаполненная эпоксидная двухкомпонентная грунт-эмаль специального назначения. Используется в схемах долговечных химстойких покрытий в качестве самостоятельного покрытия или грунта совместно с эпоксидными и полиуретановыми материалами ФЕРРА при антикоррозионной защите металлоконструкций и оборудования различного назначения: цистерн, судов, гидротехнических сооружений, металлических конструкций мостов, внутренней и наружной поверхности емкостей для хранения и транспортировки технической воды, нефти и нефтепродуктов; металлоконструкций и оборудования в нефтегазодобывающей отрасли, при антикоррозионной защите металлоконструкций и оборудования предприятий химической промышленности.

ФЕРРА-ЭП-718-ЦИНК образует покрытие, стойкое в условиях воздействия среднеагрессивных и сильноагрессивных сред, периодического облива кислотами, продолжительного контакта с растворами солей, щелочей. Обладает высокой стойкостью к воздействию масел и нефтепродуктов. Выдерживает кратковременное воздействие температур до +100°C, горячей воды и пара, перепад температур от -60°C до +150°C.

Обладает регулируемыми параметрами электропроводности.

Не накапливает статическое электричество. Покрытие пригодно для эксплуатации в средах с повышенной пожаровзрывоопасностью атмосферы.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая защитная способность
- Возможность нанесения на поверхность черного металла без предварительного грунтования
- Загущенное исполнение. Большая толщина нестекающего мокрого слоя
- Высокий сухой остаток.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	Полуглянцевое или полуматовое покрытие без посторонних включений и дефектов		
Цвет	Серебристо-серый. Оттенок не нормирован		
Время высыхания: При 18-20°C	В стандартной комплектации		
	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
	4-6 час	Не более 8 час	Не более 24 час
	В специальной комплектации		
	До следующего слоя	До степени 3	
	2-3 час	Не более 24 час	
При 80-120°C	20-40 мин	40-50 мин	2 часа
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	90-95%		
Объемная доля сухих веществ	45-55%		
Рекомендуемая толщина одного слоя	Мокрого	110-130 мкм	
	Сухого	50-60 мкм	
Удельный вес	1,90-2,10 кг/л		
Теоретический расход на один слой толщиной 50 мкм	200-220 г/м ²		
Условная вязкость по ВЗ-246 (4)	Не менее 120 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком.		
Рекомендуемое количество слоев	Количество слоев определяется способом нанесения и требуемой толщиной слоя согласно схеме покрытия.		
Разбавитель	Ксилол, сольвент, толуол		
Очистка инструмента	Ацетон, Р-4, Р-5, сольвент, ксилол.		
Комплектность	Строго согласно паспорту на конкретную партию продукта		
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°C (жизнеспособность)	Не менее 4 часов		
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25, 50 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)		
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной неповрежденной таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом прохладном месте при температуре не выше +30°C. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Грунт-эмаль наносят непосредственно на подготовленную поверхность металла при температуре от +10 до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. При необходимости нанесения эпоксидных материалов при пониженных температурах до минус 10°C производится их комплектация специальными отвердителями. Время отверждения при температуре от 0 до -10 °C составляет 36-48 часов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2 мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 2 1/2 по ISO 8501.1 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Перед применением убедиться, что основа грунт-эмали (компонент А) хорошо перемешана и однородна по всему объёму. Для приготовления композиции отвердитель (компонент В) смешать с основой строго в соотношении, указанном в документе о качестве на конкретную партию продукта. Хорошо перемешать смесь. Выдержать смесь течение не менее 5-10 мин. Еще раз хорошо перемешать. При необходимости довести до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом. Приготовленную композицию использовать в течение 4-5 часов.

ТЕХНИКА НАНЕСЕНИЯ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением или кистью. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений.

Нанести грунт-эмаль на подготовленную поверхность. Время высыхания каждого слоя 8-24 часа в зависимости от толщины покрытия и условий нанесения. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия и техническими характеристиками окрасочного оборудования.

Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает сцепление между слоями. Если период межслойной выдержки превысил 72 часа, целесообразно произвести легкую шлифовку покрытия перед нанесением следующих слоев. Покрытие полностью высыхает через 24 часа. Эксплуатация при полной нагрузке через 7 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию.

Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 06.12.2017

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614065, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru