

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ФЕРРА®-ЭП-818 - эпоксидная двухкомпонентная грунт-эмаль специального назначения. Изготовлена на основе модифицированных силиконами эпоксидных смол. Эмаль ФЕРРА-ЭП-818 образует глянцевое покрытие, стойкое в условиях воздействия среднеагрессивных и сильноагрессивных сред, периодического облива кислотами и продолжительного контакта с растворами солей, щелочей.

Рекомендована для окраски наружной поверхности трубопроводов и технологического оборудования, подвергающих одновременному воздействию агрессивных факторов окружающей среды и повышенных температур 140-160°C. Цветовые варианты: черный, серебристый, красно-коричневый выдерживают воздействие температур до 200°C.

Эмаль ФЕРРА-ЭП-818 используется внутри и снаружи помещений в схемах химстойких покрытий совместно с эпоксидными материалами ФЕРРА в качестве финишного слоя или самостоятельного покрытия при антикоррозионной защите изделий металлических конструкций зданий и сооружений, мостов, гидротехнических сооружений, опор, эстакад. Рекомендована для защиты технологического оборудования различного назначения; внутренней и наружной поверхности емкостей для технической воды и прочих технологических сред.

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая защитная способность в сочетании с термической стойкостью покрытия
- Возможность нанесения на поверхность черного металла без предварительного грунтования
- Загущенное исполнение. Большая толщина не стекающего мокрого слоя
- Высокий сухой остаток
- Хорошая атмосферостойкость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	Глянцевое или полуглянцевое без посторонних включений и дефектов		
Цвет	Цвета по картотеке RAL по предварительному согласованию		
Время высыхания при 20±2°C и относительной влажности воздуха 80%	До отлипа	До следующего слоя	До степени 3
	6-8час.	не менее 4 час.	не более 24 час.
Время высыхания при 80-120°C	До степени 3 - 2 часа		
Массовая доля сухих и нелетучих пленкообразующих веществ	78-88% в зависимости от цвета		
Объемная доля сухих веществ	40-45% в зависимости от цвета		
Рекомендуемая толщина одного слоя	Мокрого	200-250 мкм	
	Сухого	80-100 мкм	
Удельный вес	1,15-1,55 кг/л в зависимости от цвета		
Теоретический расход на один слой толщиной 100 мкм, г/м ²	300-320		
Условная вязкость компонента А по ВЗ-246 (4), не менее	160 сек. Тиксотропное исполнение по согласованию с заказчиком. Нарастание вязкости в процессе хранения не является браковочным признаком.		
Рекомендуемое количество слоев	Количество слоев определяется способом нанесения и требуемой толщиной покрытия согласно его утвержденной схеме		
Разбавитель	Ксилол, сольвент, толуол		
Очистка инструмента	Ацетон, Р-4, Р-5, сольвент, ксилол.		
Комплектность	Строго согласно паспорту на конкретную партию продукта		
Срок годности композиции после смешивания компонентов при температуре 20±2°C (жизнеспособность)	Не менее 4 часов		
Фасовка	Банки и ведра жестяные 1, 3, 10, 20, 25, 50 кг. (Комплект: основа плюс отвердитель)		
Хранение	Срок хранения 1 год в оригинальной невскрытой таре изготовителя. Хранить в герметичной таре в сухом месте при температуре не выше +30°C. Выдерживает замораживание. Не нагревать!		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

УСЛОВИЯ ОКРАСКИ

Грунт-эмаль наносят на подготовленную и загрунтованную поверхность металла при температуре +10 --+35°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна минимум на 3°C выше точки росы. Исключить попадание влаги, пыли и прочих загрязнений в процессе отверждения покрытия. В жару по возможности работать на теневой стороне конструкции.

При необходимости нанесения эпоксидных материалов при пониженных температурах производится их комплектация специальными отвердителями. При заказе указанной комплектации подлежит согласованию цвет покрытия из-за повышенной цветности некоторых марок отвердителей для низкотемпературного отверждения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовить окрашиваемую поверхность. Заусенцы, набрызг, шлаки от сварки должны быть полностью удалены. Острые кромки следует закруглить до радиуса не менее 2 мм. Зачистить сварные швы. Металл должен быть сухим, очищенным от предыдущих покрытий, жировых и прочих загрязнений, ржавчины, окалины. Требуемая степень подготовки поверхности Sa 21/2 по ГОСТ Р ISO 8501.1-2014 или степень очистки 1,2 по ГОСТ 9.402.

ФЕРРА-ЭП-818 при окраске черных металлов может наноситься на металлические поверхности без предварительного грунтования или по эпоксидным грунтам ФЕРРА. При окраске оцинкованных поверхностей использовать грунт ФЕРРА-ЭП-018, ФЕРРА-ЭП-0199.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ КОМПОЗИЦИИ

Предпочтительный метод нанесения - безвоздушное распыление. Допускается окраска небольших объектов пневматическим распылением или кистью. Кистевое нанесение используется так же при полосовом окрашивании труднодоступных и сложно окрашиваемых участков: сварные швы, углы, места сопряжений.

Нанести эмаль на подготовленную поверхность. Время высыхания каждого слоя 12-24 часов в зависимости от толщины покрытия и условий нанесения. Количество и толщина слоев определяются схемой покрытия и техническими характеристиками окрасочного оборудования.

Слишком длительная межслойная выдержка ухудшает сцепление между слоями. Если период межслойной выдержки превысил 7 дней, целесообразно произвести легкую шлифовку покрытия перед нанесением следующих слоев. Покрытие полностью высыхает через 24 часа. Эксплуатация при полной нагрузке через 7 дней.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! При работе соблюдать правила пожарной безопасности. Не допускается наличие источников открытого огня и искрообразования в непосредственной близости от места проведения окрасочных работ.

При нанесении методами распыления предпринять меры для исключения попадания аэрозоля лакокрасочного материала на прилегающие поверхности и расположенные в непосредственной близости конструкции и предметы, не подлежащие окрашиванию. Обеспечить эффективную вентиляцию рабочих мест. При работе в замкнутых объемах использовать противогазы с принудительной подачей воздуха!

Материал токсичен! Содержит ксилол! Вреден при вдыхании и проглатывании. Не принимать пищу и не курить на месте выполнения работ. Избегать контакта с кожей и слизистыми оболочками. Применять надлежащие средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу удалить сначала чистой салфеткой, смоченной ацетоном, затем обильно промыть теплой водой с мылом.

ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛАХ, СХЕМАХ ПОКРЫТИЙ И ЗАКЛЮЧЕНИЯХ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА ПОКРЫТИЙ, НА САЙТЕ: www.ferraantikor.ru

Производитель не несет ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение настоящей инструкции или иные факторы, находящиеся вне пределов нашего контроля: условия хранения и транспортировки материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащенность и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов других производителей. Приведенные инструкции носят рекомендательный характер, требуют опытной проверки и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Приведенные в техническом описании сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. При приобретении продукта требуйте последнюю версию технического описания.

Редакция от 01.07.2020

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ООО «Фабрика «Краски Хеми», 614000, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 59, т./ф. (342) 296-35-77, 296-36-77,

E-mail: info@kraskichemi.ru; www.ferraantikor.ru